

【硬化クローム工業の表面処理と加工技術】

スーパーミラー 超鏡面仕上げ

- 研磨可能皮膜 めっき、溶射
- 最大粗さ 30nm以下 (0.03 μ m)
- ロール精度 円筒度 3 μ m以下
真円度 3 μ m以下
フレ 3 μ m以下 ※Crめっき実績値

東芝製KWA840D



東芝製KWA840D 最新鋭研削盤導入(鹿浜研削工場 常温20°~23°管理)



ロールの超鏡面研磨加工